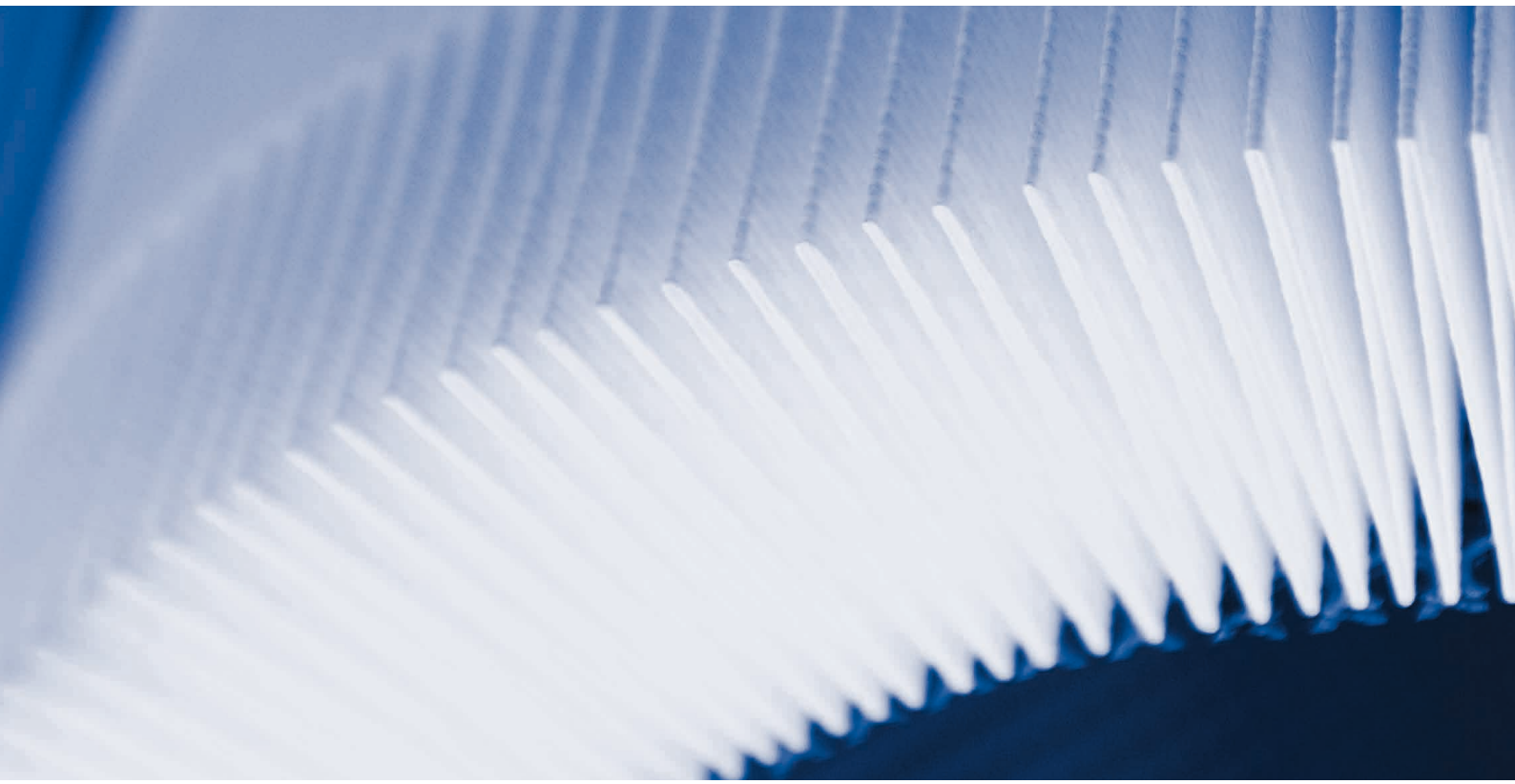
R + B Filterelemente für reine Luft



www.rbfilter.de

FILTER

Innovationen für reine Luft



Inhaber Jochen Rapp und Sabine Rapp leiten das Unternehmen

WEITER DENKEN UND HANDELN

R + B Filter produziert plissierte Filterelemente für die industrielle Staub- und Luftfiltration. Mit unserem umfangreichen Programm an Filterelementen in exzellenter Qualität leisten wir einen wirksamen Beitrag zur Entstaubung von industriellen Arbeitsprozessen und Arbeitsplätzen und damit zur Reinhaltung der Luft.

R + B Filter ist ein inhabergeführtes Unternehmen, das seit 1982 plissierte Filterpatronen produziert. 1991 brachte R + B Filter die erste plissierte Filterplatte auf den Markt. Sie ist heute Standard in der industriellen Entstaubungstechnik.

Im Laufe der Jahre folgten weitere patentierte Produkte. Durch Innovationen setzen wir Maßstäbe in der Entstaubungstechnik.

ANALYSE UND BERATUNG

Kontinuierliche Veränderungen in industriellen Produktionsprozessen sowie schärfere Gesetze zu Umwelt- und Arbeitsschutz stellen immer wieder neue Anforderungen an die Entstaubungstechnik und Luftfiltration.

Deshalb entwickeln unsere Techniker und Ingenieure nicht nur einzelne Filterelemente, sondern erarbeiten individuelle Lösungen mit dem Ziel, die optimale Funktion Ihrer Entstaubungsanlagen zu gewährleisten.

Als Grundlage für unsere Empfehlungen berücksichtigen wir Staubeigenschaften, Einflussfaktoren des Arbeitsprozesses, Anforderungen an chemische Beständigkeit sowie andere Gegebenheiten vor Ort.

Wir tragen dazu bei, dass Produktionsprozesse reibungslos ablaufen, die Gesundheit der Menschen an ihren Arbeitsplätzen geschützt und die Umwelt geschont werden.



Techniker und Ingenieure entwickeln Lösungen gemeinsam mit Kunden

LEISTUNG DURCH TECHNISCHE KOMPETENZ

Wir entwickeln außergewöhnliche Lösungen.

Erfahrene Techniker und Ingenieure analysieren die Einsatzbedingungen der Filterelemente direkt vor Ort. Ausgehend von den technischen Gegebenheiten und Anforderungen wird der Typ des Filterelements sowie das geeignete Filtermaterial auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt.

Stäube unterscheiden sich hinsichtlich ihrer Partikelgröße, Staubkonzentration im Volumenstrom, chemischen Eigenschaften, elektrostatischen Aufladung, Prozesstemperatur sowie Anforderungen an den Abscheidegrad. Auch branchenspezifische Vorgaben wie Zertifizierung für die Produktion von Lebensmitteln oder Pharmazeutika werden berücksichtigt. Weitere entscheidende Faktoren sind Volumenstrom und Platzverhältnisse vor Ort.



Staubanalyse im Labor

WIR ENTWICKELN INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR DIE ENTSTAUBUNG NACH IHREN ANFORDERUNGEN – PASSGENAU, HOCHWERTIG UND EXKLUSIV

Firmensitz Langenbrettach bei Heilbronn



Das umfangreichste Programm an plissierten Filterelementen für Entstaubungsanlagen

OPTIMALE FUNKTION AUCH UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN

Neben unseren Standard-Filterelementen liefern wir eine Vielzahl weiterer Typen von Filterpatronen, Filterplatten und Filterkassetten sowie Zubehör zur Montage und Abreinigung, wie Patronenaufnahmen, Magnetventile und Ventilsteuerungen.

Sie wollen sich Ihr Ersatzteilgeschäft sichern und möchten kein Standard-Filterelement? Wir liefern Ihr individuelles Filterelement für Ihre Entstaubungsanlage.

BAUFORM

Die gegebenen Platzverhältnisse erfordern eine besondere Geometrie des Staubfilterelements. Sie möchten ein Montagesystem, das nur für Ihre Filteranlagen passt?

FILTERMATERIAL

Bei der Wahl des Filtermediums berücksichtigen wir die Eigenschaften des zu filternden Staubs, die Einsatzbedingungen vor Ort sowie den geforderten Abscheidegrad. Für neue Einsatzfälle entwickeln wir innovative Filtermaterialien.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Wird Ihr Entstaubungs-Filterelement unter außergewöhnlichen chemischen Bedingungen eingesetzt? Suchen Sie eine Lösung für höhere Betriebstemperaturen? Soll das Filterelement als unbedenklich für Lebensmittel zertifiziert sein? Wir entwickeln für Sie das Entstaubungselement, das Ihre Anforderungen in vollem Umfang abdeckt.



Individualität durch Vielfalt, Zuverlässigkeit in Qualität und Funktion

FILTERPATRONEN

sind in Durchmessern von 115 mm – 570 mm mit allen üblichen Montagesystemen für rohgasseitige oder reingasseitige Montage erhältlich. Standard-Patronen sind temperaturbeständig bis 80 °C.

FILTERPLATTEN

haben eine robuste Konstruktion und eine damit verbundene hohe mechanische Belastbarkeit. Die rautenförmige Struktur des Filtermaterials ermöglicht die Beaufschlagung mit hohen Staubkonzentrationen.

FILTERKASSETTEN

können vertikal oder horizontal eingebaut werden. Wegen ihrer geringen Bauhöhe werden sie in kompakten Absauganlagen oder als Nachfilter verwendet.

HEISSGAS-FILTRATION

Konstruktion und Materialien sind für die besonderen Einsatzbedingungen bei hohen Temperaturen bis 400 °C ausgelegt. Filterpatronen aus Edelstahl haben eine sehr lange Standzeit.

LEBENSMITTEL UND PHARMAZIE

Filterpatronen und Filterplatten sind nach EU-Verordnungen und US FDA-Regularien als für Lebensmittel unbedenlich zertifiziert. Sie sind für alle ATEX-Zonen geeignet.

AEROSOLE, ÖL- UND EMULSIONSNEBEL

Filterelemente zur Abscheidung von Ölnebel, Emulsionsnebel und Aerosolen haben ein mehrstufiges Filtermedium mit hoher Aufnahmekapazität.
Sie erreichen einen außergewöhnlich hohen Abscheidegrad bei langer Standzeit.

Überall in der Entstaubung; Additive Fertigung, Befüllen und Lagern, Mischen, Transportieren, Pulverbeschichten, Strahlen, Schweißrauch Absaugen, Recyceln



Laserschneiden, Produkte Entladen und Fördern, Mischen, Entgraten, Herstellung von Lebensmitteln und Medikamenten



Allgemeine Belüftung, Sägen, Schleifen, Strahlen



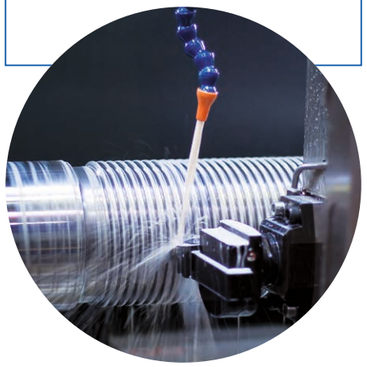
Trocknen, Gießen, Rauchgas Absaugen, Herstellen und Verladen von Baustoffen



Produktion von Nahrungsmitteln und Pharmazeutika: Fördern, Mischen, Abfüllen, Wiegen, Containment, Verpacken

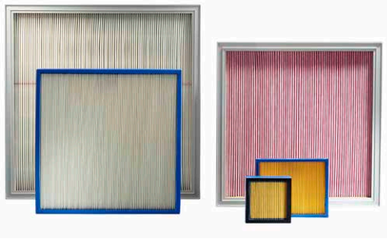


Ölsprühanlagen, CNC-Bearbeitungszentren, Metallumformung, Minimalmengenschmierung







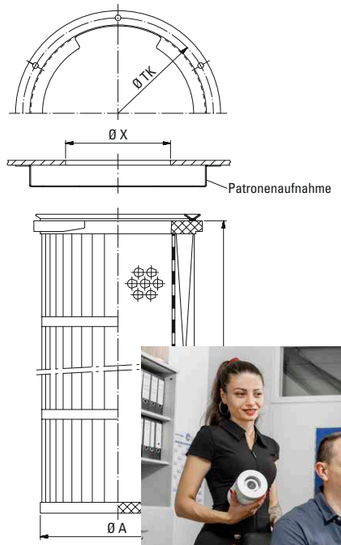


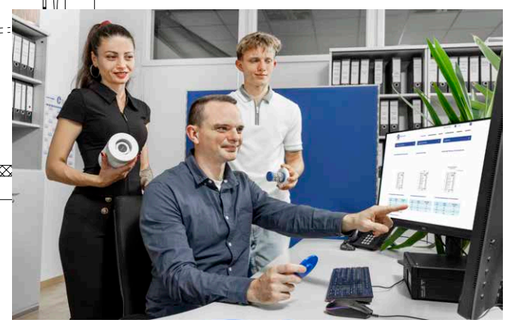






Qualität und Transparenz von der Entwicklung bis zur Fertigstellung





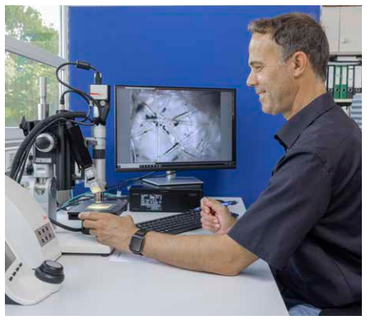
Faltmaschine

Konstruktion

INNOVATIV UND FLEXIBEL

Technologische Neuerungen und strenger werdende Gesetze stellen kontinuierlich neue Anforderungen an die Entstaubungstechnik und Luftfiltration. Dieser Entwicklung tragen wir Rechnung.

Mit unserem Fachwissen aus Forschung mit externen Instituten, der Analyse vor Ort beim Kunden und jahrelanger anwendungstechnischer Erfahrung entwickeln wir Lösungen für neue Einsatzbereiche.



Forschung und Entwicklung

Staubproben unserer Kunden analysieren wir im eigenen Labor.

Unsere Techniker suchen nach Materialien für neue Anforderungen.

Wir entwickeln Filterelemente mit individuellen Abmessungen oder Montagesystemen innerhalb kürzester Zeit.

In Zusammenarbeit mit externen Instituten testen unsere Techniker und Ingenieure innovative Materialien und Filterelemente für unsere Kunden.



Wareneingangskontrolle

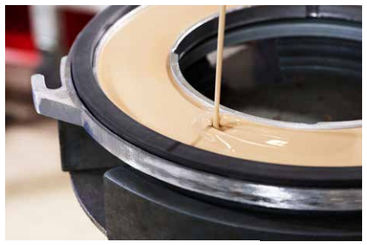
Die von uns verwendeten Rohmaterialien unterliegen Wareneingangskontrollen nach festgelegten Prüfkriterien. Jeder Produktionsschritt ist definiert und nachvollziehbar. Geschulte Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung bringen ihr Können ein.

Flexible und transparente Prozesse ermöglichen die Auslieferung von Neuentwicklungen innerhalb kürzester Zeit.



TECHNISCHE KOMPETENZ UND GENAUIGKEIT GARANTIEREN ZUVERLÄSSIGKEIT UND DIE GLEICHBLEIBENDE AUSGEZEICHNETE QUALITÄT UNSERER PRODUKTE

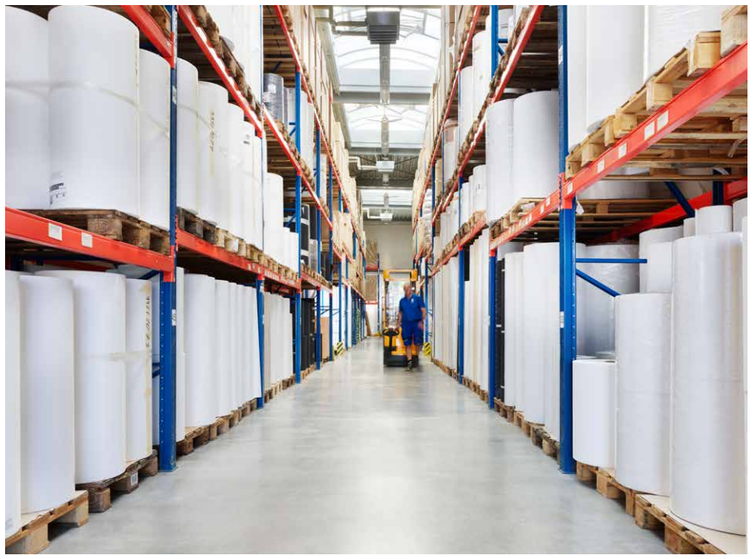




Gießen der Endscheiben



Qualitätskontrolle



Lager

R + B Filter in Indien



Die Direktoren von R + B Filter in Indien:
Chirayu Oza, Sabine Rapp

VOR ORT AUF DEN DYNAMISCHEN MÄRKTEN ASIENS

Voraussetzung für Wettbewerbsfähigkeit sind unter anderem schnelle Liefermöglichkeiten und kurze Wege zum Kunden. Deshalb ist R + B Filter Manufacturing Ent. Pvt. Ltd. seit 2009 in Vadodara, nördlich von Mumbai, als indisches Unternehmen mit eigenem Werk präsent. In Vadodara werden Entstaubungsfilterelemente für den asiatischen Markt produziert. R + B Filter Manufacturing ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Nach der Eröffnung des indischen Werks hat R + B Filter sich zum führenden Hersteller für Staubfilterelemente in Indien entwickelt.



Gießen der Endscheiben



Qualitätskontrolle

R + B Filter Manufacturing Ent. Pvt. Ltd. in Vadodara



Kundennähe weltweit

INTERNATIONAL PRÄSENT

Filterelemente von R + B Filter sind weltweit als Bestandteil von Produktionsprozessen im Einsatz. Ihnen kommt eine Schlüsselfunktion in der Entstaubungsanlage zu.

Sie bieten Prozesssicherheit und eine lange Standzeit. Voraussetzung dafür ist die qualitativ hochwertige Verarbeitung und die Wahl des technisch am besten geeigneten Filterelements.

Techniker und Ingenieure unterstützen unsere Kunden bei der Auswahl des Filterelements oder schlagen Lösungen vor, um die Funktion von Filteranlagen zu verbessern.



Kunden verstehen und beraten

KOMPETENTE ANSPRECHPARTNER

Nicht nur in Deutschland, sondern weltweit stehen Ihnen unsere internationalen Verkaufsbüros als fachlich kompetente Ansprechpartner in allen Fragen zur Entstaubungstechnik zur Verfügung.

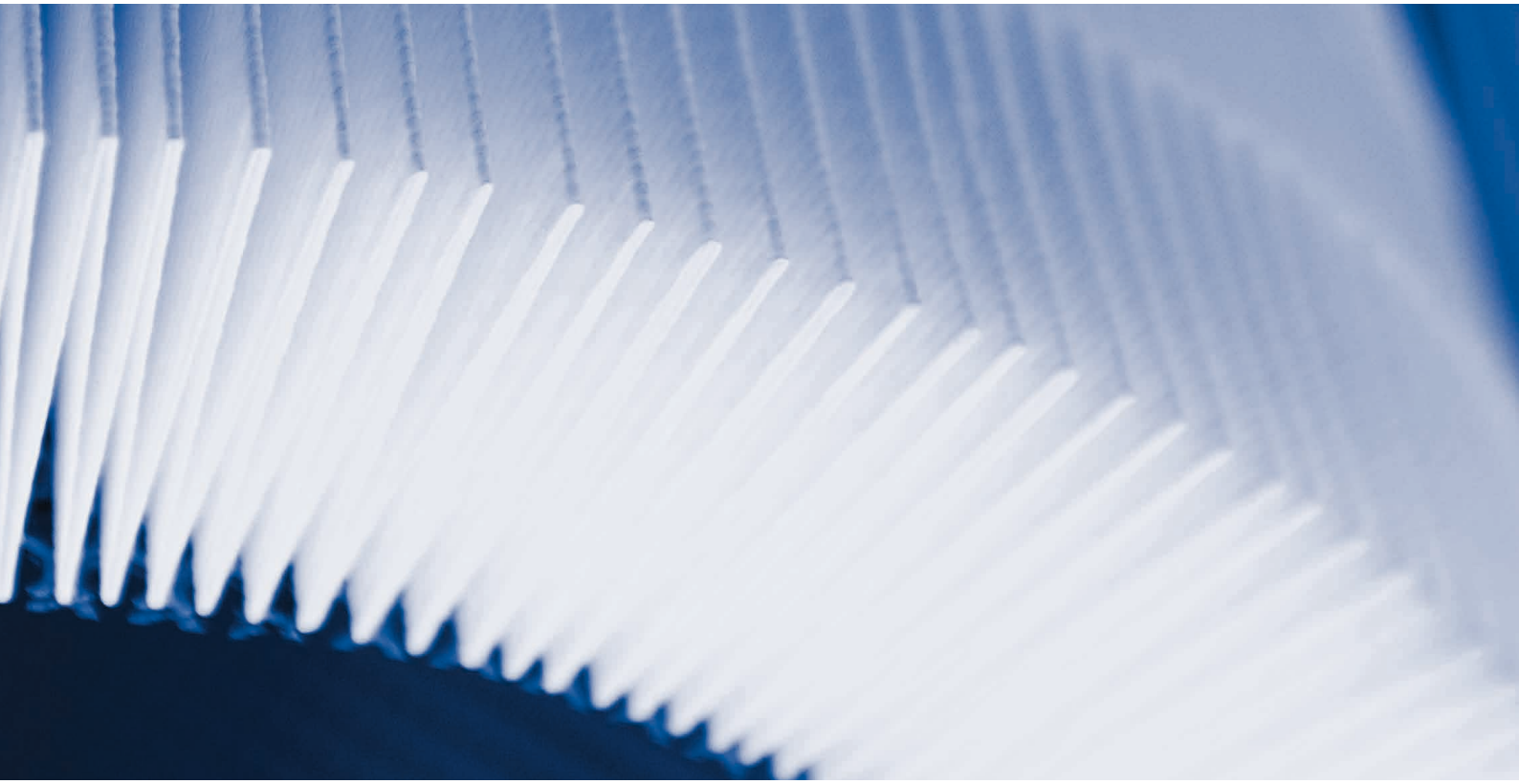
Die Repräsentanten von R + B Filter vor Ort stellen pünktliche Lieferungen und technischen Service auf kurzem Wege sicher.

**TECHNISCHE KOMPETENZ,
SERVICE UND QUALITÄT VOR ORT**



Teilnahme an internationalen Messen

Die ganze Spannbreite der Entstaubungstechnik



R + B Filter GmbH
Bössingerstraße 34
74243 Langenbrettach-Langenbeutingen · Deutschland
T +49 (0) 79 46 91 27-0 · info@rbfilter.de · www.rbfilter.de

R + B FILTER