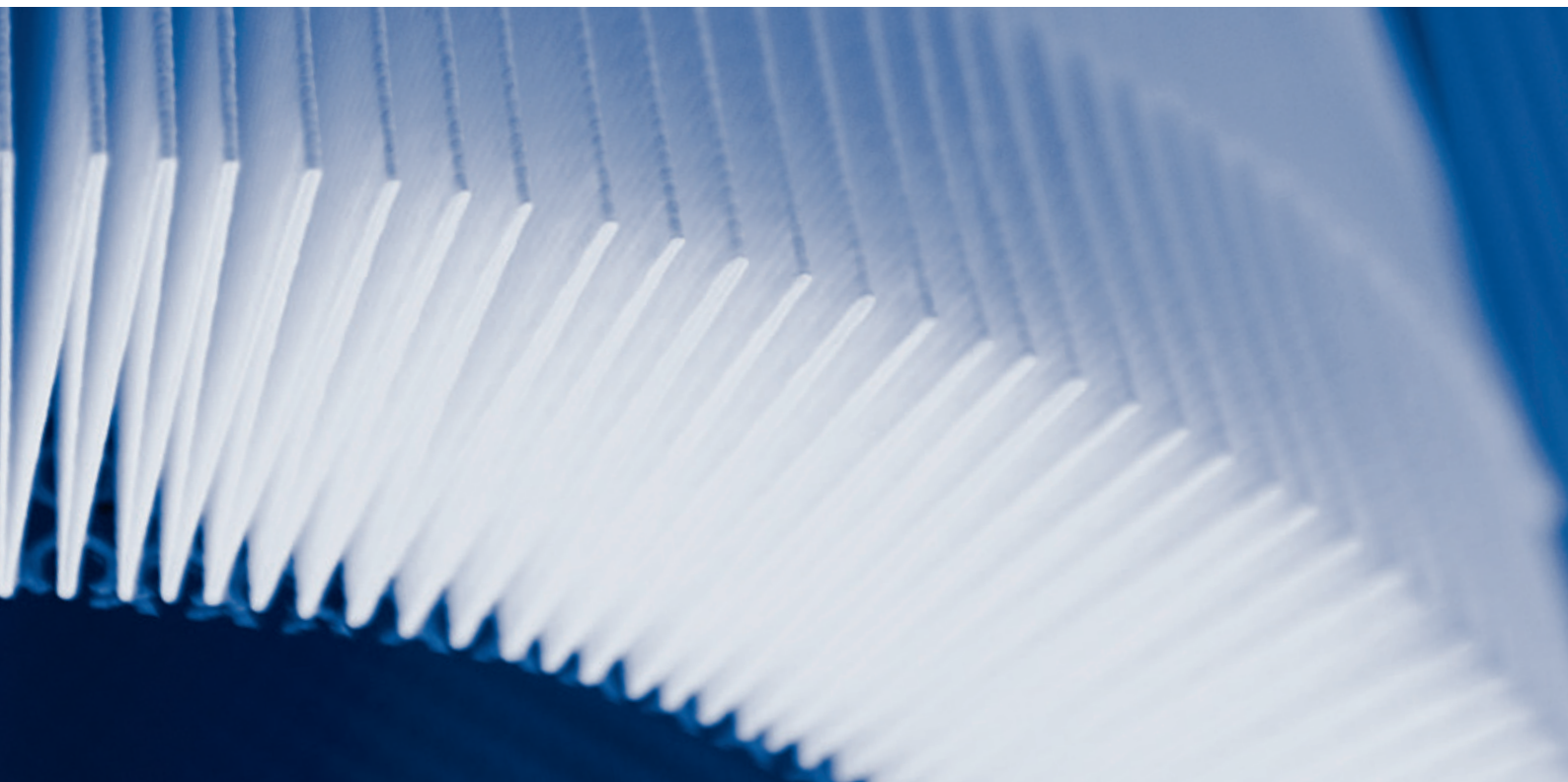


R + B Filterelemente für reine Luft



Innovationen für reine Luft



Die Eigentümer von R + B Filter
v.l.: Sabine Rapp,
Firmengründer Peter Rapp,
Jochen Rapp

INNOVATIV DENKEN UND HANDELN

Kontinuierliche Herausforderungen durch sich verändernde industrielle Arbeitsprozesse und schärfere Gesetze zum Umwelt- und Arbeitsschutz stellen immer wieder neue Anforderungen an die Entstaubungstechnik. Deshalb entwickeln unsere Techniker und Ingenieure nicht nur einzelne Filterelemente, sondern sie erarbeiten komplette Lösungen für unsere Kunden. Anwendungsfälle werden analysiert und Vorschläge unterbreitet mit dem Ziel, mit unseren Filterelementen sowohl die optimale Funktion der Entstaubungsanlagen zu gewährleisten als auch die gesetzlichen Richtlinien zu erfüllen.

Seit 1982 produzieren wir plissierte Filterelemente für die Entstaubungstechnik. Ursprünglich konzentrierten wir uns auf Filterpatronen. 1991 brachten wir die erste plissierte Filterplatte auf den Markt. Heute ist die Filterplatte als Alternative zu Filterpatronen und Filtertaschen Standard in der Entstaubungstechnik.

Lösungen werden
gemeinsam mit dem
Kunden entwickelt



Firmsitz mit Produktion
in Langenbeutungen bei
Heilbronn



LEISTUNG DURCH TECHNISCHE KOMPETENZ

Mit unserem breiten Programm an plissierten Filterelementen für die Luft- und Staubfiltration in exzellenter Qualität leisten wir unseren Beitrag zur Entstaubung von industriellen Arbeitsprozessen und zum Schutz der Gesundheit der Mitarbeiter an ihren Arbeitsplätzen. Wir geben wertvolle Impulse zur Verbesserung der Funktion von Entstaubungsanlagen.

Erfahrene Techniker und Ingenieure analysieren die Funktionsbedingungen der Filterelemente am Einsatzort. Ausgehend von den technischen Gegebenheiten entwickeln sie Lösungen in Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Je nach Anforderung kommen angepasste Standard-Filterelemente oder individuell für den Kunden entwickelte Filterelemente zum Einsatz.

Unser Anspruch an hochwertige Qualität in Verbindung mit Kostenbewusstsein steht im Mittelpunkt unserer Empfehlungen.

Wir tragen dazu bei, dass Produktionsprozesse reibungslos ablaufen und die Gesundheit der Menschen sowie die Umwelt geschützt werden.

Das breitesten Programm an plissierten Staubfilterelementen auf dem Markt weltweit

OPTIMALE FUNKTION AUCH UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN

Das Programm von R + B Filter umfasst plissierte Filterpatronen, Filterplatten und Filterkassetten für die Luft- und Entstaubungstechnik, sowie Zubehör zur Montage und Abreinigung der Filterelemente wie Patronenaufnahmen, Venturidüsen, Magnetventile und Ventilsteuerungen.

Der Typ des Filterelements sowie das Filtermaterial werden an den jeweiligen Anwendungsfall individuell angepasst. Alle Filterelemente können mit zertifizierten Materialien hergestellt werden, die bei der Verarbeitung von Lebensmitteln sowie in der Chemischen und Pharmazeutischen Industrie eingesetzt werden können.

Standardelemente sind bis 80 °C einsetzbar. Für höhere Temperaturen liefern wir Filterpatronen bis 450 °C. Je nach Anwendungsfall unterscheiden sich die Stäube in Bezug auf Partikelgröße, chemische Eigenschaften, Konzentration im Volumenstrom oder Prozesstemperatur. Andere Aspekte, die über den Typ des verwendeten Filterelementes entscheiden, sind die Platzverhältnisse vor Ort, die zu filternde Luftmenge oder der geforderte Abscheidegrad.

Mit unserem fundierten technischen Wissen entwickeln und produzieren wir genau das Staubfilterelement, welches für die Einsatzbedingungen bei unserem Kunden am besten geeignet ist.

Filterkassetten

Filterplatten

Heißgas-Filterpatronen

Lang-Filterpatronen

Standard-Filterpatronen



Individualität durch Vielfalt, R + B Filterelemente: zuverlässig in Qualität und Funktion

Lang-Filterpatronen

können im Austausch gegen Filterschläuche eingebaut werden. Sie ermöglichen Filteranlagen kleinerer Baugrößen. Ihr Einbau ist roh- oder reingasseitig, zum Teil ohne Werkzeuge, möglich.

Anwendungen:

Zementindustrie, Produktion von Pigmenten, Mahlen von Gestein, Gießereien.

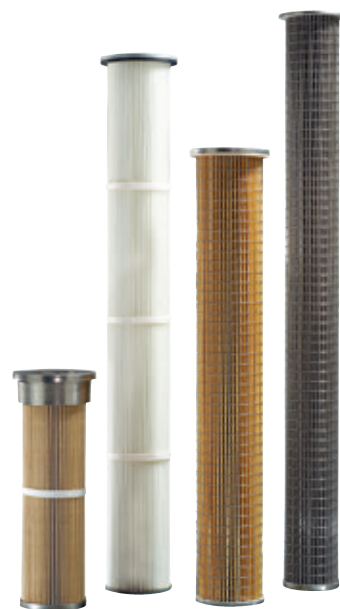


Heißgas-Filterpatronen

sind für die besonderen Bedingungen bei Temperaturen über 140 °C konstruiert und bis zu einer maximalen Temperatur von 450 °C einsetzbar. Filterpatronen mit Edelmetallgewebe haben eine extrem lange Lebensdauer.

Anwendungen:

Feuerungsanlagen, Herstellung von Lebensmitteln, Pharmazeutische und Chemische Industrie.



Standard-Filterpatronen

sind in den Durchmessern von 115 bis 330 mm mit allen üblichen Montagesystemen erhältlich. Sie werden eingesetzt für Temperaturen bis 80 °C. Technisch versierte Ansprechpartner beraten Sie bei der Auswahl.

Anwendungen:

Pneumatische Förderung, Strahlanlagen, Absaugung von Schweißrauch, Siloentlüftung.

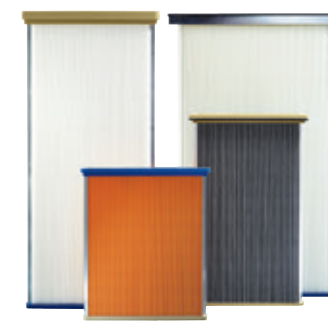


Filterplatten

haben eine robuste Konstruktion und eine damit verbundene hohe mechanische Belastbarkeit. Die rautenförmige Form des Filtermaterials ermöglicht die Beaufschlagung mit hohen Staubkonzentrationen.

Anwendungen:

Entstaubung allgemein, Laser- und Plasmaschneiden, Chemische Industrie, Pulverbeschichtung.



Filterkassetten

können vertikal oder horizontal eingebaut werden. Wegen ihrer geringen Bauhöhe werden sie in kompakten Absaugungsanlagen oder als Nachfilter verwendet. Die max. Betriebstemperatur von Standardkassetten beträgt 80 °C.

Anwendungen:

HEPA-Filter, Belüftungsfiler, Abscheiden von Öl- und Emulsionsnebel.



Filterelemente für Öl- und Emulsionsnebel

haben ein spezielles Filtermedium mit einer sehr hohen Aufnahmekapazität. Sie erzielen einen außergewöhnlich guten Abscheidegrad.

Anwendungen:

Abscheidung von Ölnebel, Emulsionsnebel und Aerosolen.





Ziel der Entwicklung ist die bestmögliche Lösung für den Kunden



Forschung & Entwicklung: Materialuntersuchung



Breites Sortiment an Filtermaterialien für unterschiedlichste Einsätze



Präzises Schweißen von Metallteilen

Qualität und Transparenz von der Entwicklung bis zur Fertigstellung

INNOVATIV UND FLEXIBEL

Technologische Neuerungen und strenger werdende Gesetze stellen ständig neue Anforderungen an die Staubfiltration. Dieser Entwicklung tragen wir Rechnung. In Zusammenarbeit mit externen Instituten betreiben unsere Techniker und Ingenieure Grundlagenforschung. Außerdem testen sie neue Materialien oder Staubfilterelemente für Kunden.

Im Zusammenspiel aus externem Wissen, Analyse beim Kunden vor Ort und jahrzehntelanger anwendungstechnischer Erfahrung entwickeln wir auch Lösungen für neue Anwendungen.

Ob individuelle Einzellösung oder kundenspezifisches Serienprodukt, flexible und effiziente Fertigungsprozesse ermöglichen die Auslieferung von Neuentwicklungen innerhalb kürzester Zeit.

STAUBFILTERELEMENTE VON R + B FILTER: MADE IN GERMANY

Die von uns verwendeten Rohmaterialien unterliegen strengen Wareneingangskontrollen nach festgelegten Prüfkriterien. Jeder Produktionsschritt ist genau definiert und nachvollziehbar. Geschulte Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung bringen ihr Können ein.

Diese Transparenz und Genauigkeit garantieren Zuverlässigkeit und die gleichbleibende ausgezeichnete Qualität unserer Produkte.

Voraussetzung für kurze Lieferzeiten und Pünktlichkeit sind moderne Produktionstechnik und die Fähigkeit, Fertigungsabläufe flexibel an die Herstellung unterschiedlichster Produktvarianten anpassen zu können.



Maschinen und Anlagen für eine flexible und effiziente Produktion



Genaues Gießen der Endscheiben



Produktion mit modernster Technik



Letzter prüfender Blick vor dem Weg zum Kunden

R + B Filter in Indien

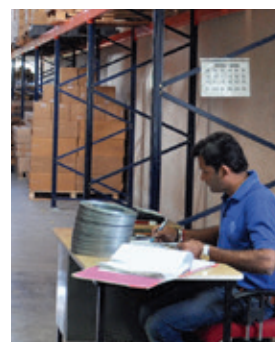


R + B Filter Manufacturing Ent. Pvt. Ltd. in Vadodra

VOR ORT AUF DEN DYNAMISCHEN MÄRKTEN ASIENS

Voraussetzung für Wettbewerbsfähigkeit sind unter anderem schnelle Liefermöglichkeiten und kurze Wege zum Kunden. Deshalb ist R + B Filter Manufacturing Ent. Pvt. Ltd. seit 2009 in Vadodra – nördlich der Metropole Mumbai – als indisches Unternehmen mit einem eigenen Werk präsent. In Vadodra werden Staubfilterelemente für den asiatischen Markt produziert. R + B Filter Manufacturing ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Nach der Eröffnung des indischen Werkes hat R + B Filter sich zum führenden Hersteller für Staubfilterelemente in Indien entwickelt.



Produktion nach ISO 9001



Die Direktoren von R + B Filter in Indien:
v.l.: Malay Pandya,
Chirayu Oza

Unser Prinzip: Kundennähe weltweit

KOMPETENZ FÜR WIRTSCHAFTLICHE LUFT- UND STAUBFILTRATION

Filterelemente von R + B Filter sind weltweit als Bestandteil von Produktionsprozessen im Einsatz. Sie haben eine Schlüsselfunktion im Gesamtsystem der Entstaubungsanlage. Oft müssen sie unter extremen Bedingungen höchsten Ansprüchen gerecht werden.

Unsere Kunden erwarten Prozesssicherheit und Langlebigkeit von den Staubfilterelementen. Voraussetzung dafür ist eine qualitativ hochwertige Verarbeitung und die Wahl des technisch am besten geeigneten Filterelementes. Techniker und Ingenieure unterstützen unsere Kunden bei der Auswahl des Filterelementes oder schlagen Lösungen vor, wenn Anlagen nicht wie erwartet funktionieren. Bei kundenspezifischen Lösungen gewähren wir entsprechend Exklusivität.

WELTWEITE PRÄSENZ FÜR KOMPETENTE STAUBFILTRATION

Nicht nur in Deutschland, sondern auch weltweit, stehen Ihnen unsere internationalen Verkaufsbüros als fachlich kompetente Ansprechpartner in allen Fragen der Entstaubungstechnik zur

Verfügung. Die Repräsentanten von R + B Filter vor Ort stellen pünktliche Lieferungen und technischen Service jederzeit auf kurzem Wege sicher.

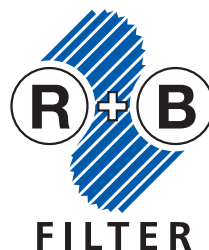
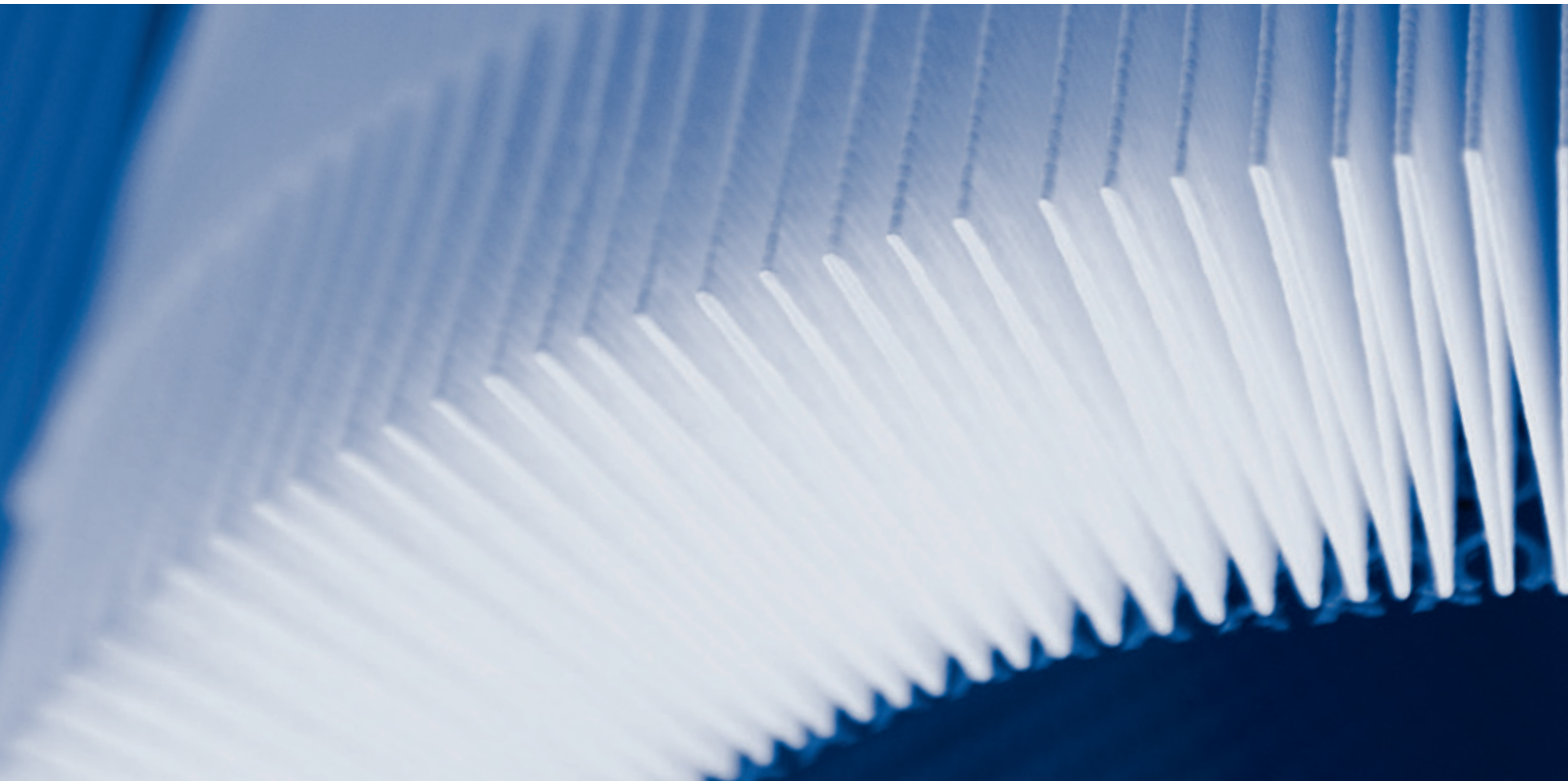


Den Kunden verstehen und fachkundig beraten

Staub-Filterelemente von R + B Filter sind über ein internationales Vertriebsnetz weltweit verfügbar



Die ganze Spannweite der Entstaubungstechnik



R + B Filter GmbH
Bössingerstraße 34
74243 Langenbrettach-Langenbeutingen
Deutschland
Telefon: +49 (0) 79 46 91 27-0
E-Mail: info@rb-filter.de
www.rb-filter.de

